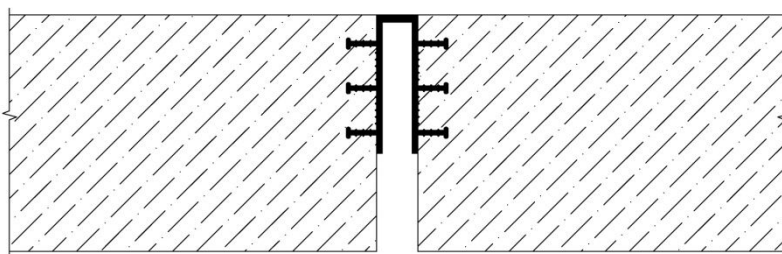
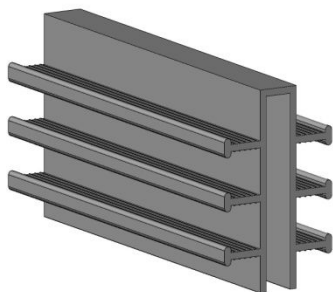


## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

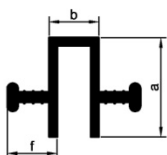
### ВНЕШНИЕ ГИДРОШПОНКИ ДЛЯ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ

#### серия П

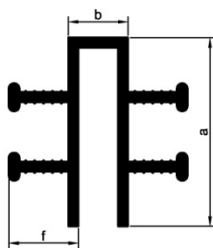
используются для герметизации и гидроизоляции деформационных швов при монолитном строительстве зданий, в том числе фундаментов, подземных паркингов, тоннелей, каналов и т.д. Встраивается внутренняя гидрошпонка непосредственно в тело арматурного каркаса перед заливкой бетона.



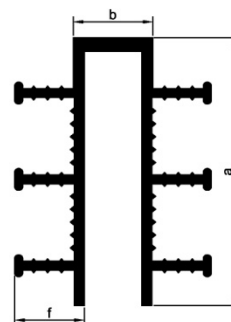
Изготавливаются из термопластичного эластомера ТРЕ или пластифицированного поливинилхлорида ПВХ-п



**П-1**



**П-2**



**П-3**

#### Параметры гидрошпонок

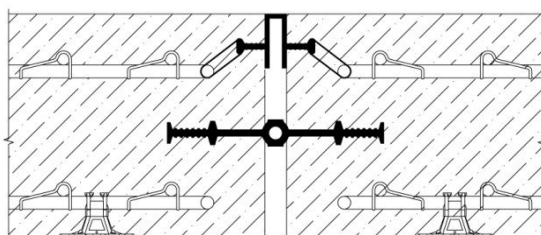
| Наименование                      | П-1 | П-2 | П-3 |
|-----------------------------------|-----|-----|-----|
| a (мм)                            | 50  | 100 | 140 |
| b (мм)                            | 30  | 35  | 40  |
| f (мм)                            | 30  | 30  | 30  |
| k (мм)                            | 20  | 25  | 30  |
| Толщина эксплуатируемой зоны (мм) | 5   | 5   | 5   |

П-образная форма гидрошпонки позволяет четко устанавливать шпонку в проектное положение, используя листовой эластичный материал, например плиту из пенополистирола, на который «надевают» шпонку.

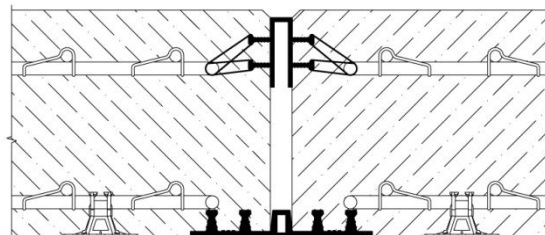
Наличие ребер на плоскости запирания предохраняет проникновение влаги внутрь конструкции.

- применяется в местах расположения деформационных швов монолитных железобетонных конструкций, в особо важных конструкциях дополняется внутренней или внешней гидрошпонкой;
- подходит для всех видов конструкций;
- поставляются в рулонах по 25 м.п.;
- при необходимости удлинения и для выполнения пространственных узловых переходов - свариваются в кондукторе, строительным феном, плоским ТЭНом или склеиваются.

### ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ.



с дублирующей внутренней гидрошпонкой



с дублирующей внешней гидрошпонкой

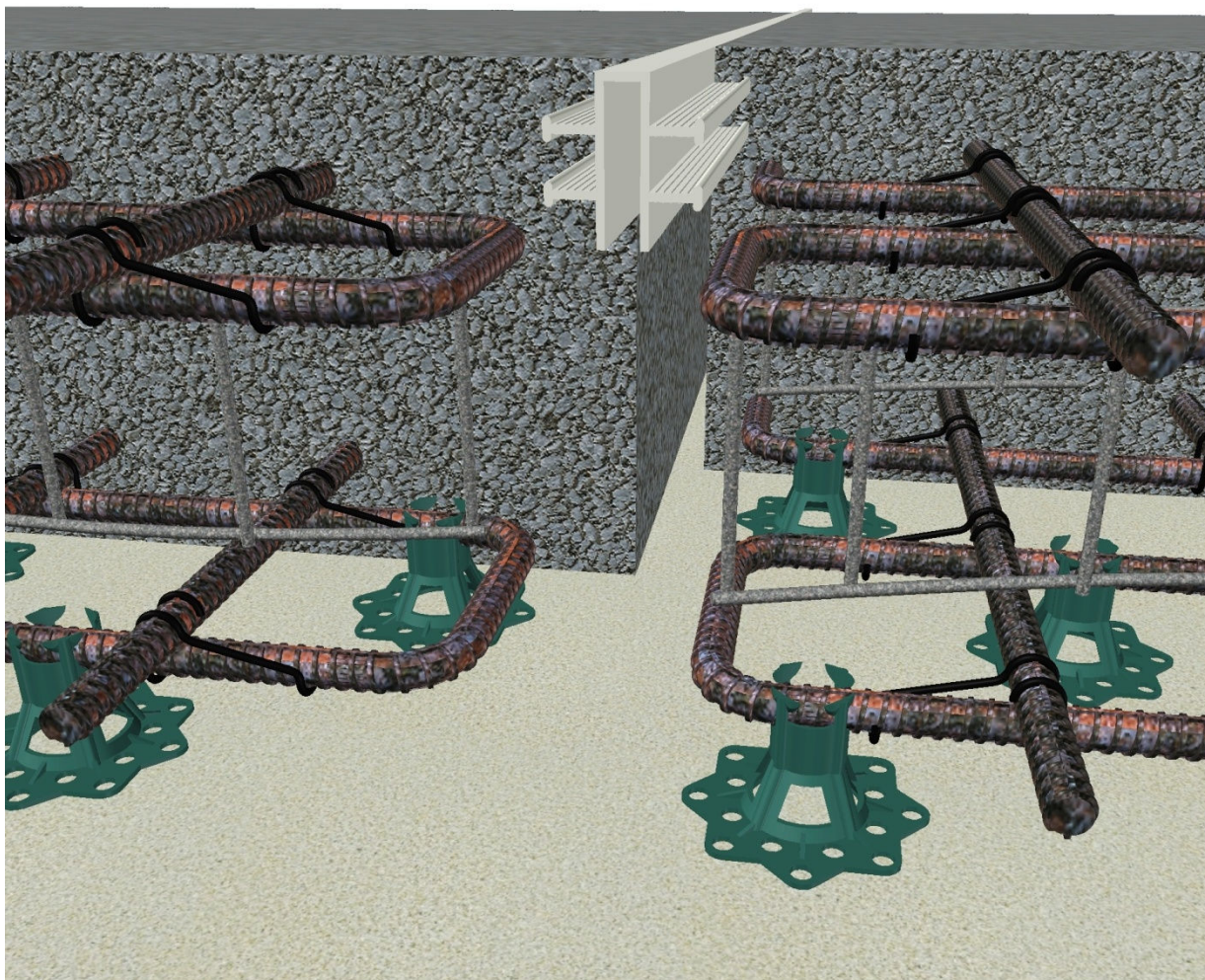
### Технические характеристики

| №  | Показатели                              |                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                           |
|----|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Материал                                | Термопластичный эластомер TPE<br>UF стабилизированный                                                                                                                              | Пластифицированный<br>поливинилхлорид (ПВХ-п)                                                                                                                             |
| 2  | Цвет                                    | Серый                                                                                                                                                                              | Серый                                                                                                                                                                     |
| 3  | Упаковка                                | Рулоны по 25 м.п.                                                                                                                                                                  | Рулоны по 25 м.п.                                                                                                                                                         |
| 4  | Отклонение длины<br>рулона, м, не более | ± 0,5                                                                                                                                                                              | ± 0,5                                                                                                                                                                     |
| 5  | Отклонение<br>размеров                  | Согласно КД                                                                                                                                                                        | Согласно КД                                                                                                                                                               |
| 6  | Твердость по Шору,<br>А                 | 60 ± 5                                                                                                                                                                             | 70 ± 5                                                                                                                                                                    |
| 7  | Плотность, г/см <sup>3</sup>            | ≈ 1,37                                                                                                                                                                             | ≈ 1,4                                                                                                                                                                     |
| 8  | Прочность при<br>растяжении, МПа        | 18,5(DIN 53455)                                                                                                                                                                    | ≥10 (DIN 53455)                                                                                                                                                           |
| 9  | Удлинение при<br>разрыве, %             | ≥ 380                                                                                                                                                                              | ≥ 275                                                                                                                                                                     |
| 10 | Термостойкость, °С                      | от -55°С до +135                                                                                                                                                                   | от -35°С до +70°С                                                                                                                                                         |
| 11 | Химическая<br>стойкость                 | - от постоянного воздействия воды<br>и сточных вод, бензолов и масел;<br>- от кратковременного<br>воздействия неорганических<br>щелочей и кислот низкой и<br>средней концентрации. | - от постоянного воздействия воды<br>и сточных вод;<br>- от кратковременного воздействия<br>неорганических щелочей и кислот<br>низкой концентрации, минеральных<br>масел. |
| 12 | Устойчивость к<br>ультрафиолету         | Устойчив                                                                                                                                                                           | Не устойчив                                                                                                                                                               |
| 13 | Срок эксплуатации                       | не менее 25 лет                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                           |

### Порядок и правила установки.

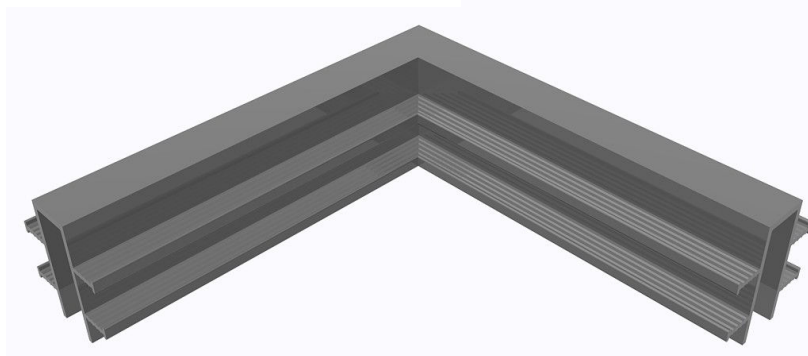
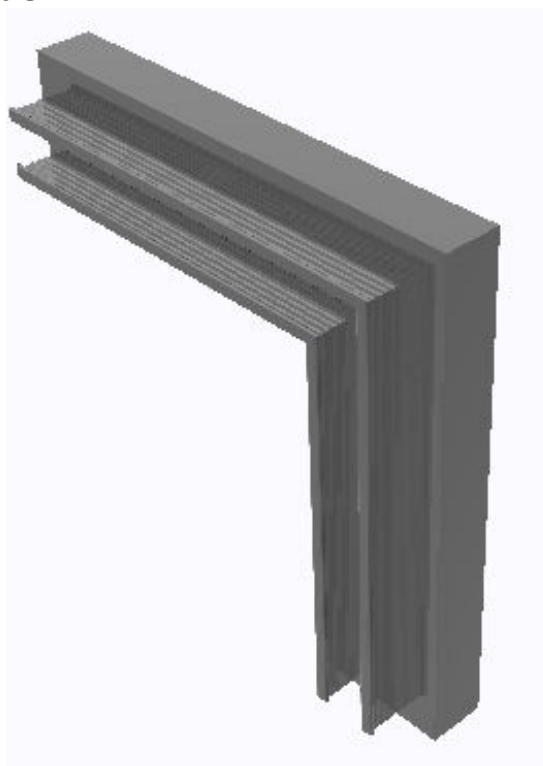
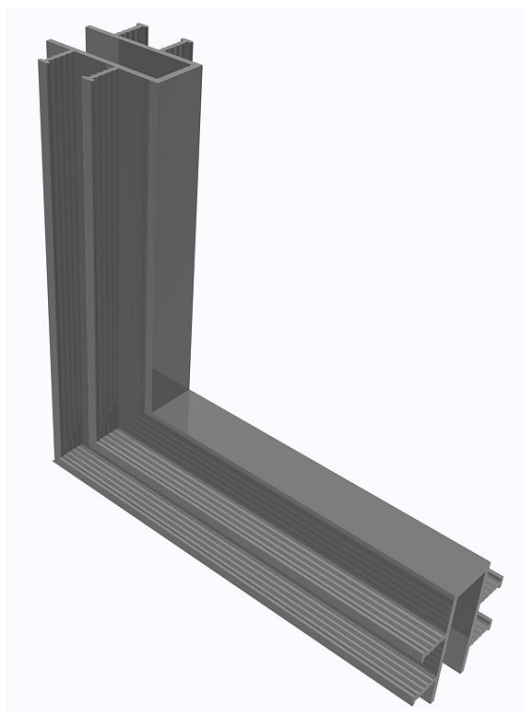
Гидрошпонка устанавливается в проектное положение, так, чтобы середина гидрошпонки находилась по центру предполагаемого деформационного шва. П-образную гидрошпонку «надевают» на лист пенополистирола или подобного, эластичного материала подходящей толщины, а сам лист – закрепляют к опалубке и арматурному каркасу так, чтобы эксплуатируемая зона гидрошпонки оказалась, после заливки, в один уровень с чистым полом или несколько ниже. Анкера гидрошпонки закрепляются к арматурному каркасу при помощи специальных зажимов или вязальной проволоки с шагом 300-500 мм.

Соединение шпонки производится методом сварки, путем нагрева концов шпонки в специальном кондукторе (для каждой шпонки – индивидуальный кондуктор) или при помощи промышленного фена или плоского ТЭНа. Температура спайки около 200°C (подбирается экспериментальным путем). Для соединения шпонок «холодным» методом, применяют клей, например однокомпонентный пастообразный клей на основе силанмодифицированного полимера Innoellast.

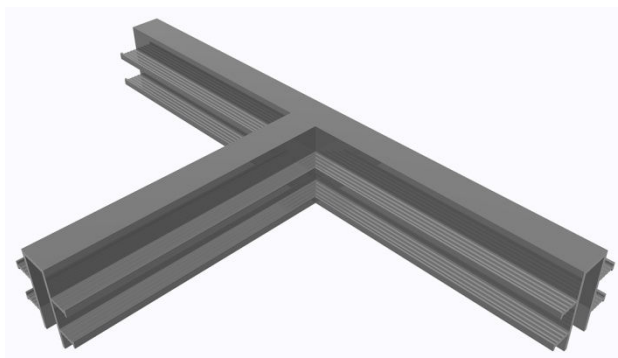


**Конфигурация П-образных гидрошпонок позволяет герметизировать деформационные швы ж/б конструкций, пересекающиеся в 2-х плоскостях.**

Г-образные стыки



Т-образный стык



Крестообразный стык

